

# LA CORBEILLE À COMPACTION SOLAIRE

Solution économique, écologique et durable pour la gestion des déchets.



**La corbeille BigBelly est une corbeille de rue de 120L qui compacte les déchets grâce à l'énergie solaire et peut contenir environ 600L d'ordures, soit 5 fois sa capacité.**

**Connect-Sytee est le distributeur exclusif de BigBelly Solar en France.**

Ce système est fiable, simple d'utilisation et présente les avantages suivants :

- Fin du débordement des poubelles.
- Réduction de 80% des coûts liés à la collecte des déchets de rue.
- Division par 4 du nombre de tournées de collecte.
- Réduction des émissions de CO2.

→ Respect de l'environnement



## Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 66,3 cm (L) x 65,8 cm (P) x 128 cm (H)
- Poids : 137 kg
- Force de compactage : 568 kg
- Mécanisme d'entraînement : moteur à engrenage avec chaîne d'alimentation.
- Commandes : système entièrement automatique contrôlé par processeur avec capteur de niveau de remplissage et visualisation de l'état de l'appareil.
- Matériaux : acier galvanisé avec revêtement par pulvérisation et parties latérales en plastique TPO recyclable très résistants.



## Le système d'information :

La corbeille BIGBELLY intègre un système de contrôle de remplissage.

Chaque corbeille possède une puce qui envoie le taux de remplissage en temps réel sur une console de gestion.

Cela permet une collecte ciblée et efficace, une diminution de la fréquence de collecte et une réduction du coût de collecte de 80%.

