

➡ CARACTERISTIQUES

- Fabriqués en PEHD 100% recyclable avec une densité minimale de 0,95T/m³ agréés pour le transport des DASRI (UN 3291 et ADR Standard – unit no.6)
- Résistant aux rayons U.V, aux rayons infrarouges, aux acides et alcali, au vieillissement et aux agents atmosphériques, aux hautes et basses températures
- Cuve et couvercle en PEHD de première fusion, moulés par injection en une seule pièce
- Cuve étanche pour éviter tout écoulement de déchets dangereux
- Roues en caoutchouc non marquante de diamètre 200mm dont 2 dotées de frein intégral actionnable par des pédales qui bloquent la rotation ainsi que le pivotement
- Marquage : logo 2 couleurs classe 6 déchets à risques infectieux (déchets dangereux)
- Roues en caoutchouc non marquante de diamètre 200mm dont 2 dotées de frein intégral actionnable par des pédales qui bloquent la rotation ainsi que le pivotement
- Préhension à peigne
- Classement au feu de type M4
- Serrure manuelle ou automatique à clé triangle



➡ DIMENSIONS

VOLUME	240 L	360 L	770 L	1100 L
Longueur	730 mm	860 mm	1360 mm	1360 mm
Largeur	580 mm	620 mm	767 mm	1144 mm
Hauteur	1070 mm	1110 mm	1340 mm	1365 mm
Poids	14,5 Kg	23 Kg	48,5 Kg	56,5 Kg
Charge	96 Kg	140 Kg	308 Kg	340 Kg

