

➔ CARACTERISTIQUES

- Fabriqués en PEHD 100% recyclable avec une densité minimale de 0,95T/m3 agréés pour le transport des DASRI (UN 3291 et ADR Standard – unit no.6)
- Résistant aux rayons U.V, aux rayons infrarouges, aux acides et alcali, au vieillissement et aux agents atmosphériques, aux hautes et basses températures
- Cuve et couvercle en PEHD de première fusion, moulés par injection en une seule pièce
- Cuve étanche pour éviter tout écoulement de déchets dangereux
- Roues en caoutchouc non marquante de diamètre 200mm dont 2 dotées de frein intégral actionnable par des pédales qui bloquent la rotation ainsi que le pivotement
- Marquage : logo 2 couleurs classe 6 déchets à risques infectieux (déchets dangereux)
- Roues en caoutchouc non marquante de diamètre 200mm dont 2 dotées de frein intégral actionnable par des pédales qui bloquent la rotation ainsi que le pivotement
- Préhension à peigne
- Classement au feu de type M4
- Serrure manuelle ou automatique à clé triangle



➔ DIMENSIONS

| VOLUME | 240 L | 360 L | 770 L | 1100 L |
|----------|---------|---------|---------|---------|
| Longueur | 730 mm | 860 mm | 1360 mm | 1360 mm |
| Largeur | 580 mm | 620 mm | 767 mm | 1144 mm |
| Hauteur | 1070 mm | 1110 mm | 1340 mm | 1365 mm |
| Poids | 14,5 Kg | 23 Kg | 48,5 Kg | 56,5 Kg |
| Charge | 96 Kg | 140 Kg | 308 Kg | 340 Kg |

